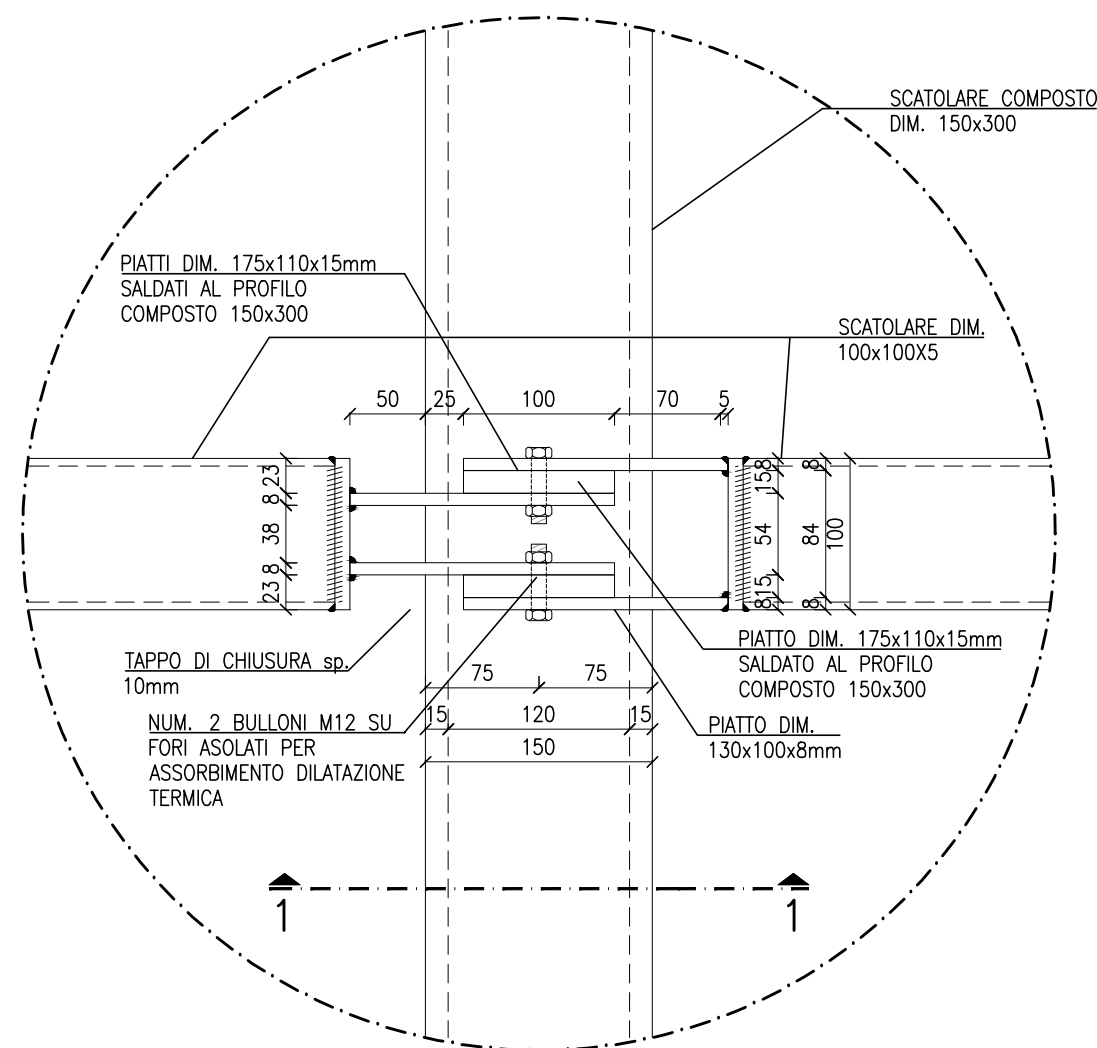
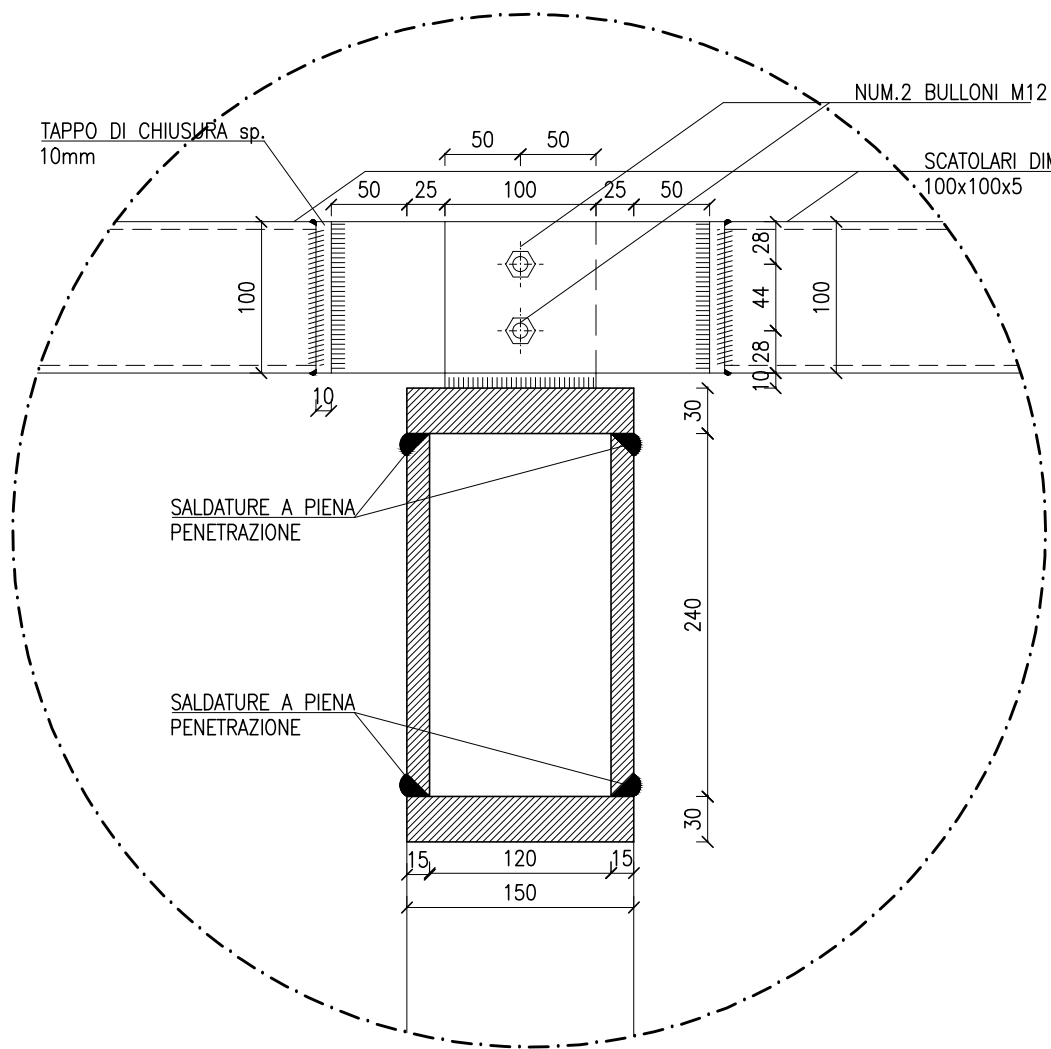


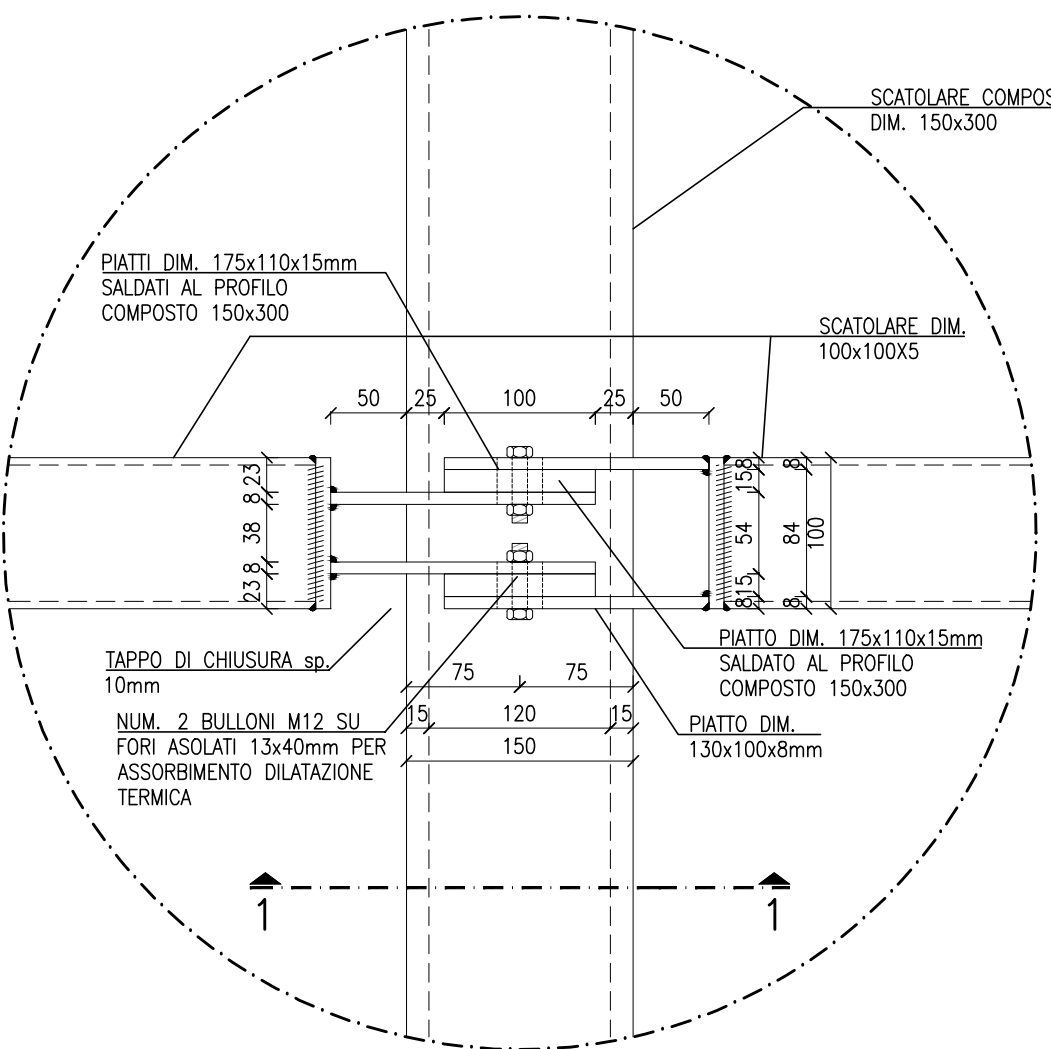
TIPOLOGICO - PIANTA
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



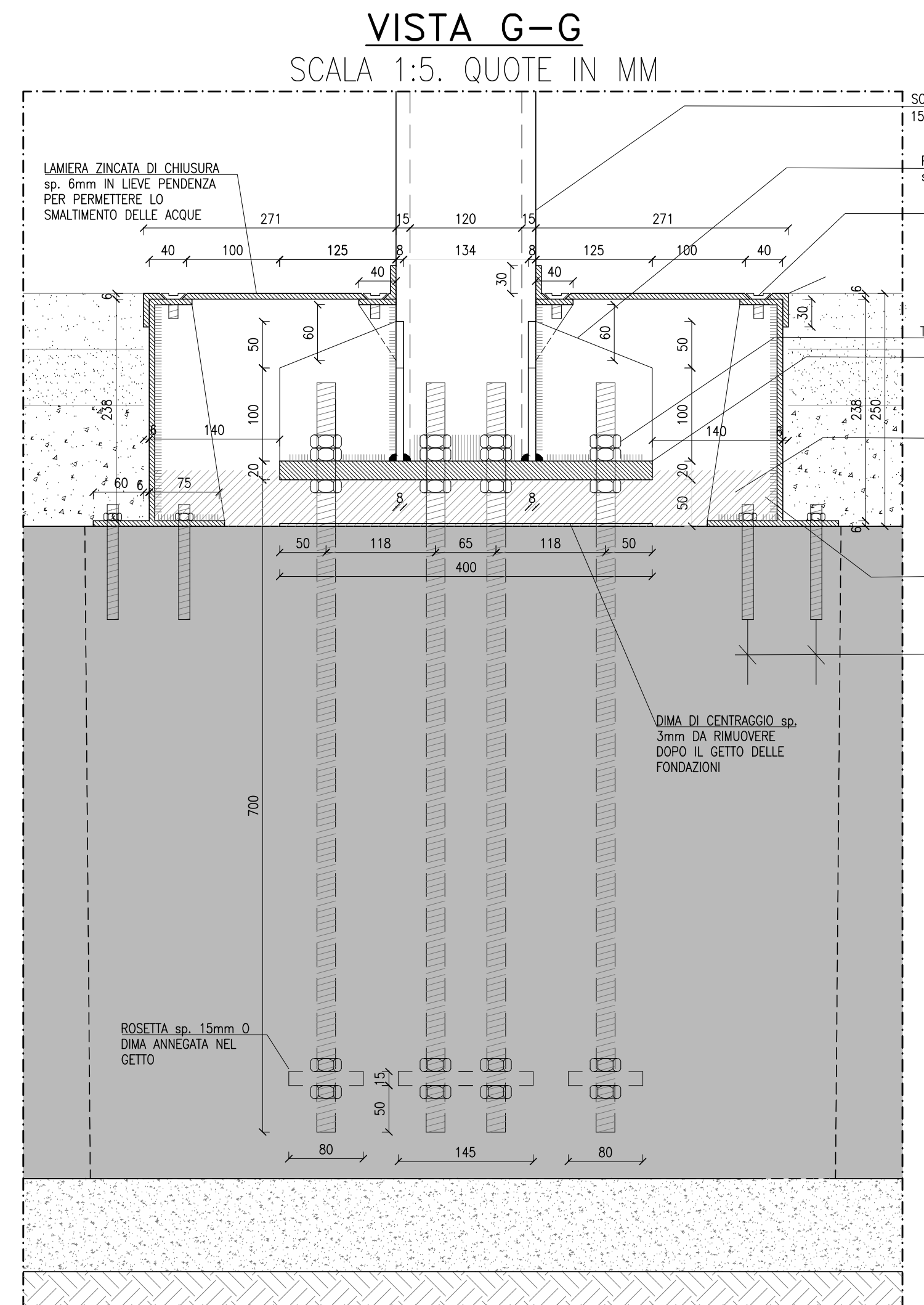
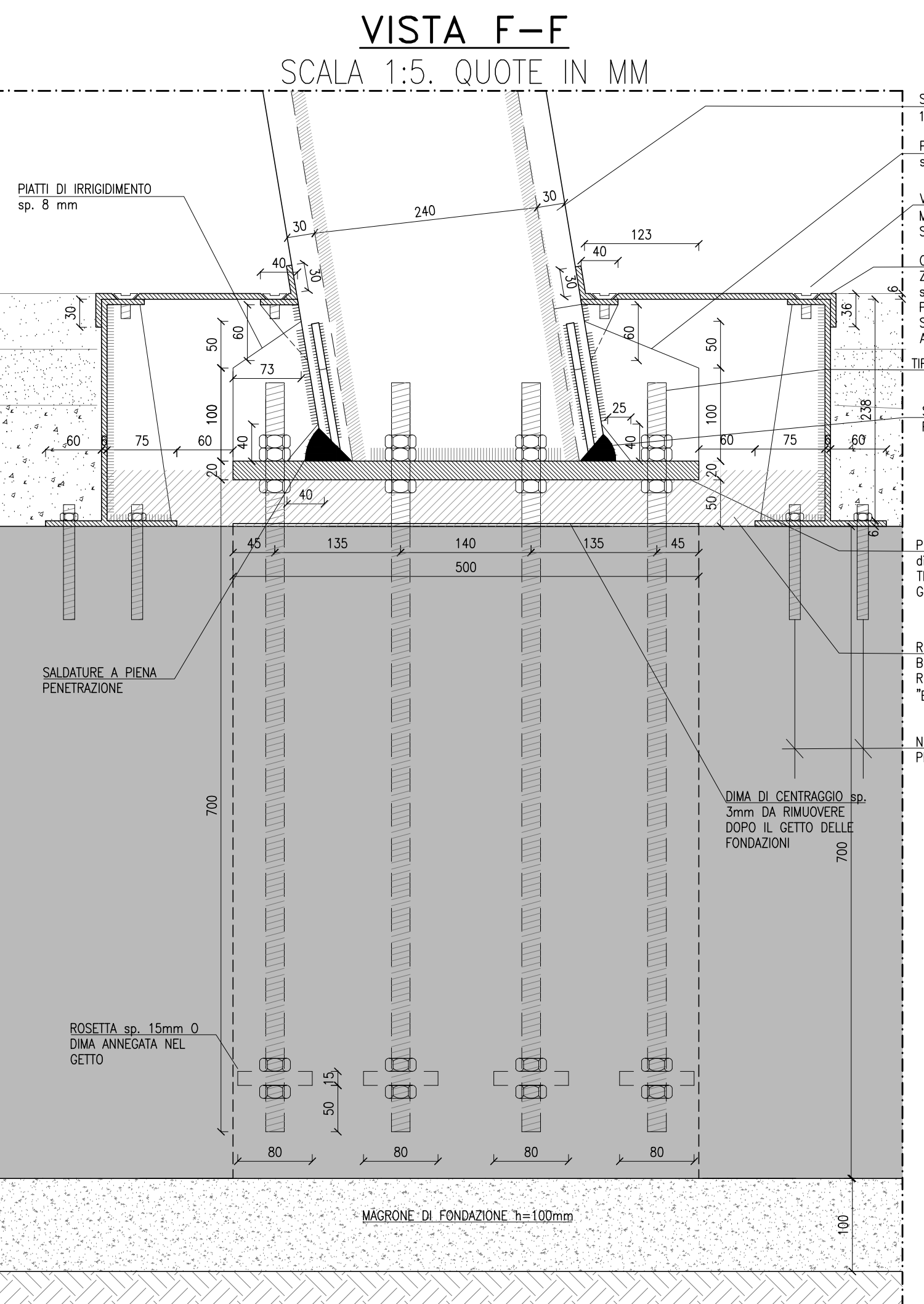
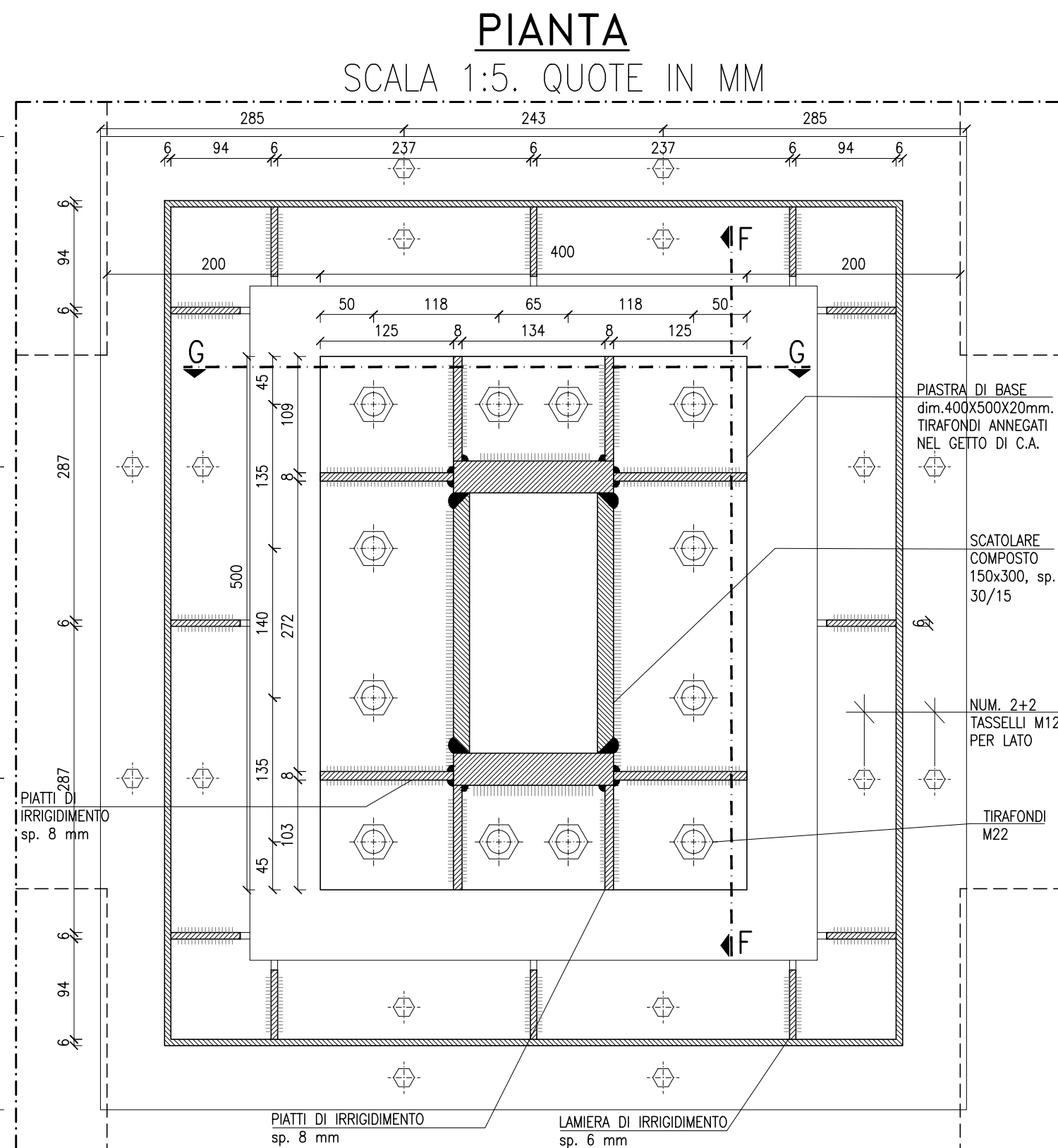
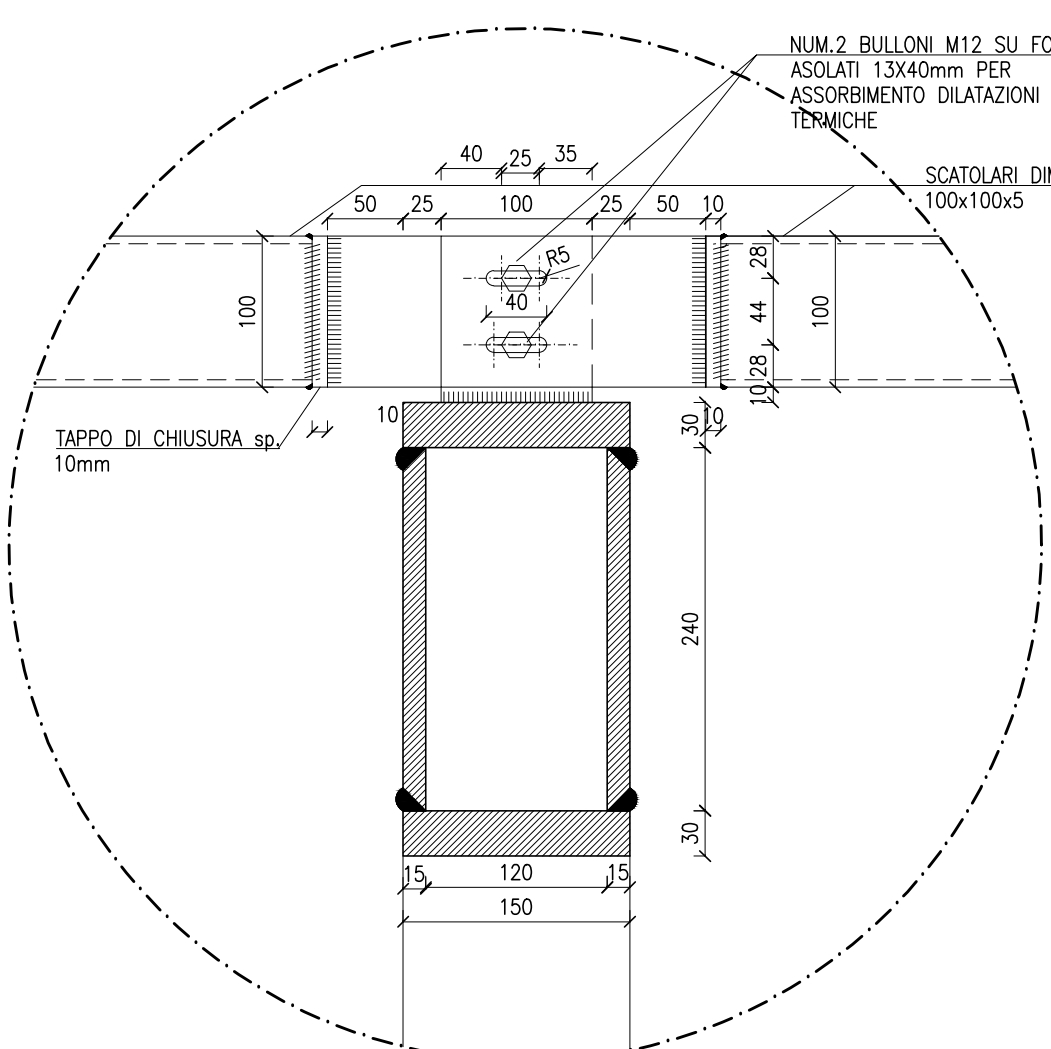
TIPOLOGICO - SEZIONE 1-1
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



GIUNTO - PIANTA
SCALA 1:5. QUOTE IN MM

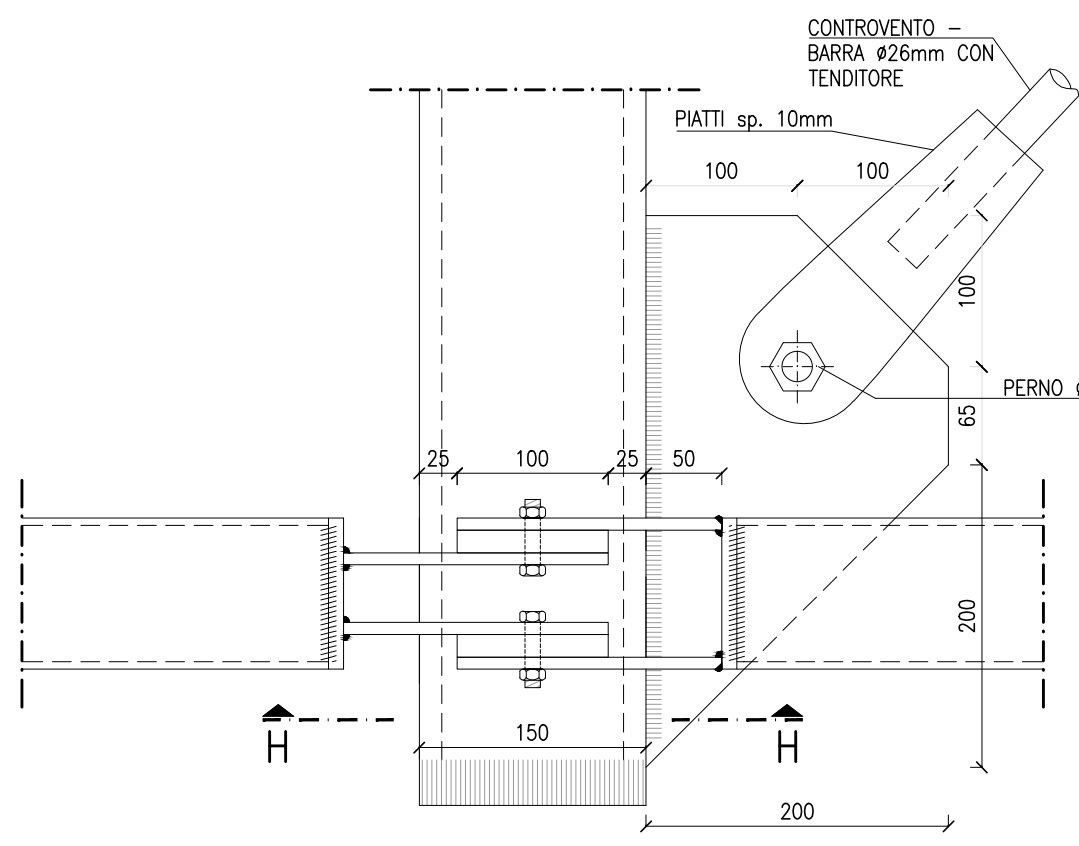


GIUNTO - SEZIONE 1-1
SCALA 1:5. QUOTE IN MM

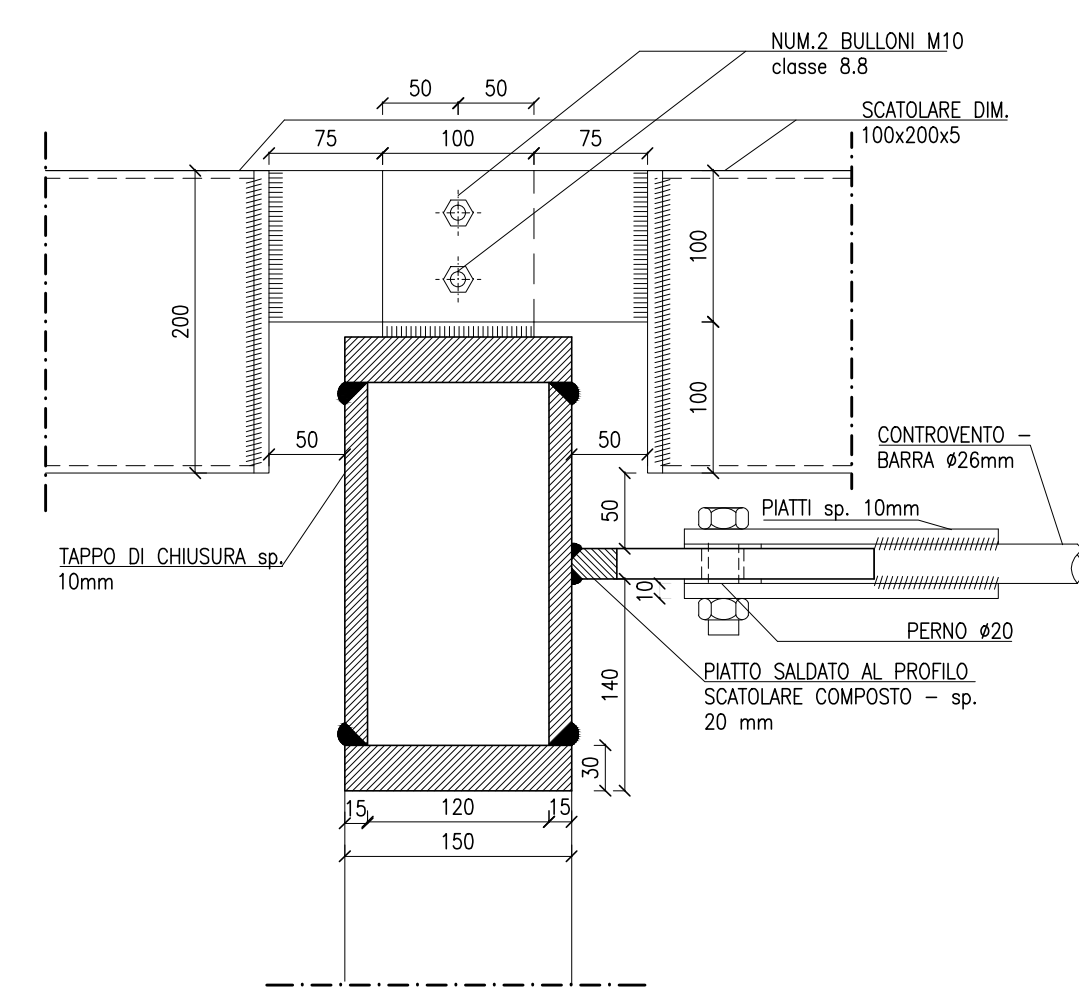


CONTROVENTI DI FALDA

PIANTA
SCALA 1:5. QUOTE IN MM

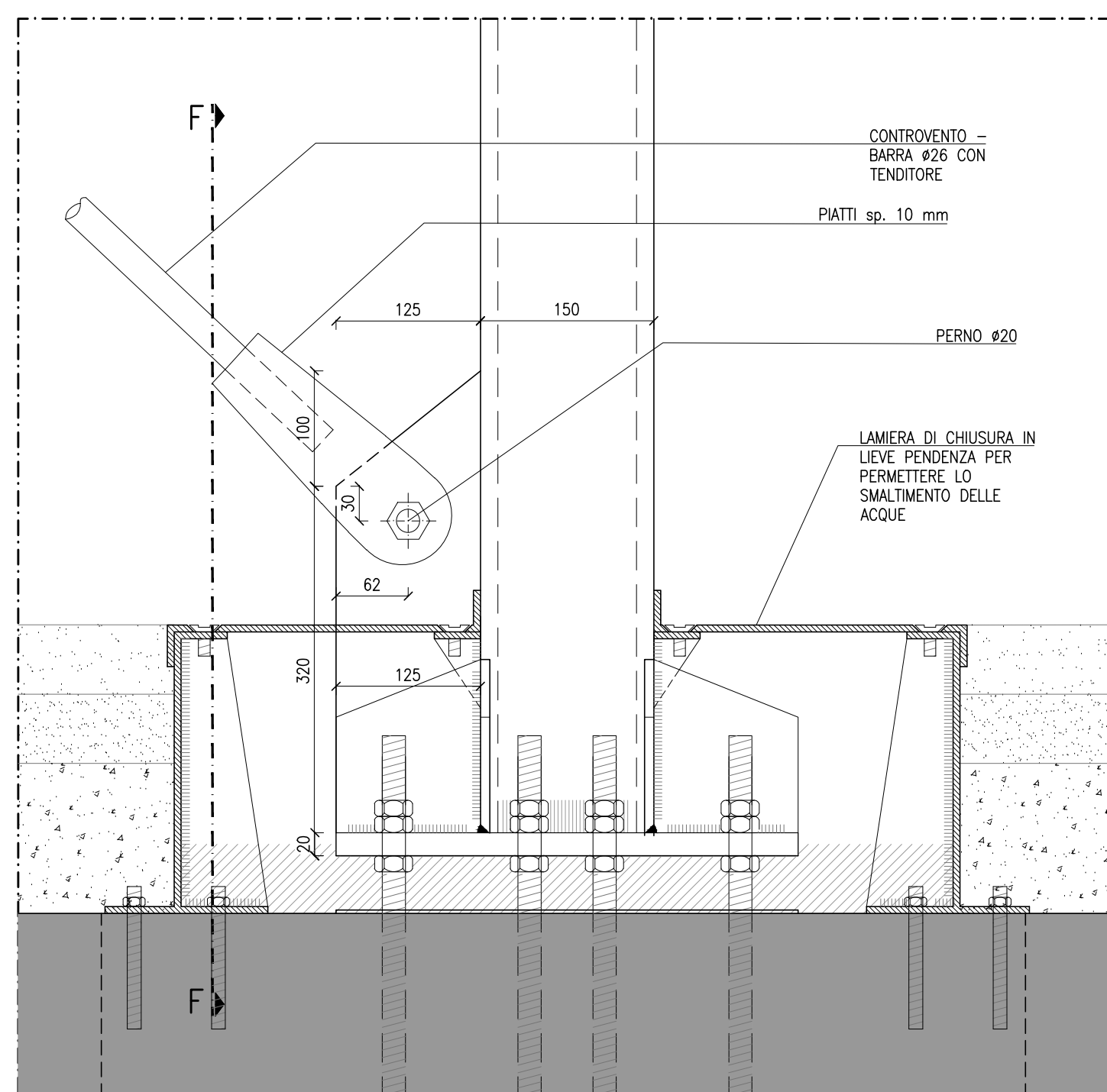


CONTROVENTI DI FALDA
SEZIONE H-H
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



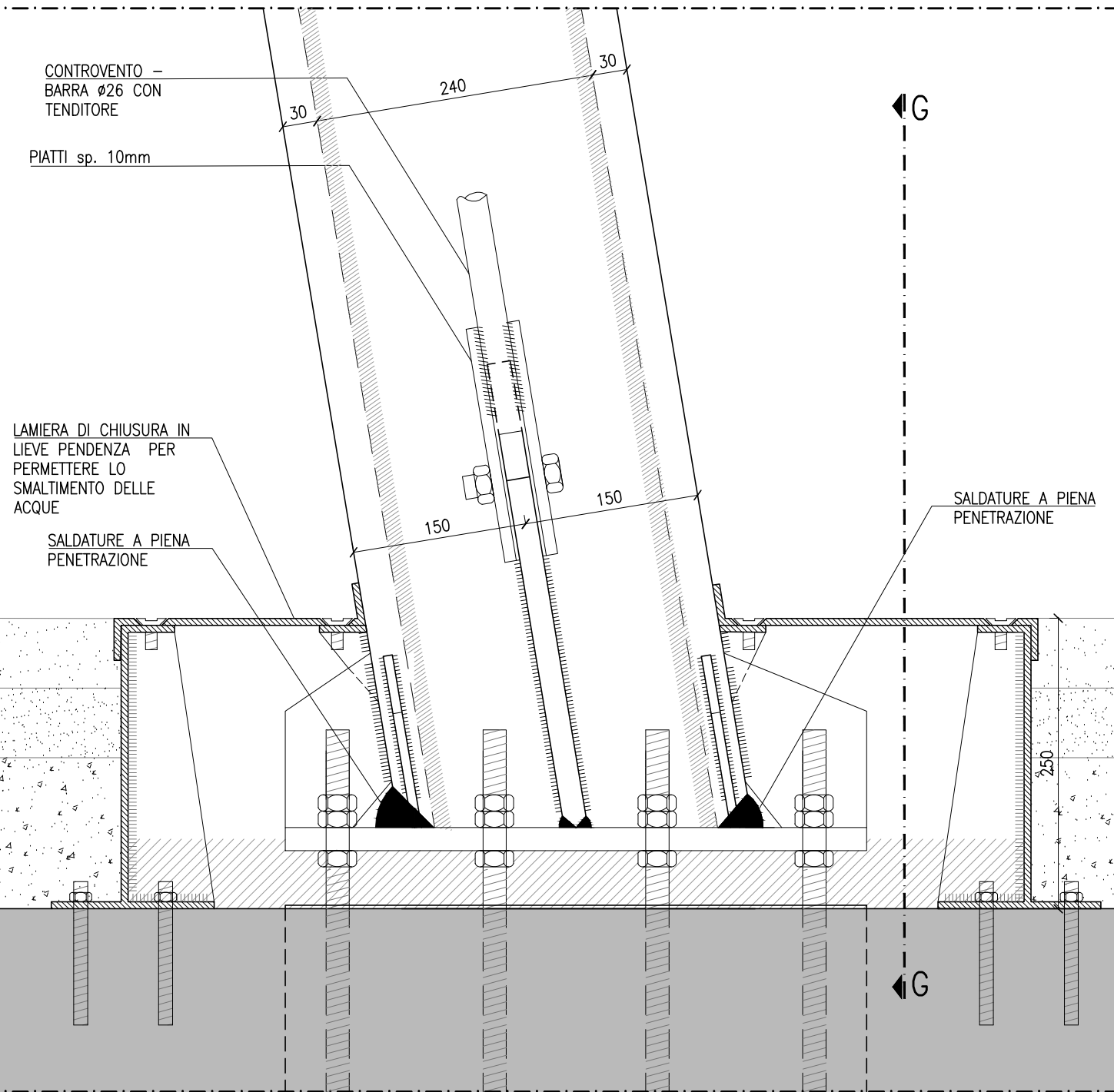
CONTROVENTI DI PARETE

VISTA G-G
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



CONTROVENTI DI PARETE

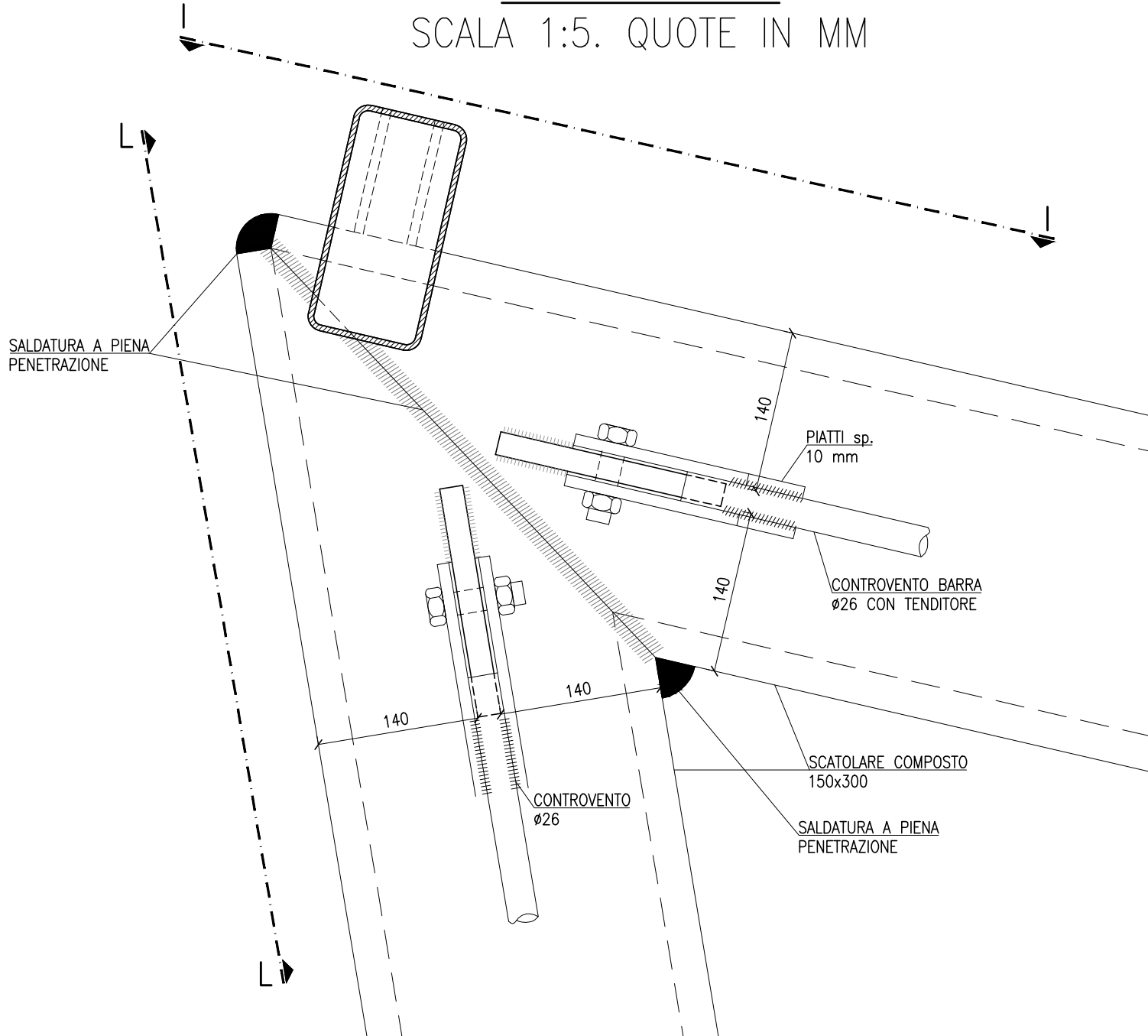
VISTA F-F
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



NODO INTERMEDIO MENSOLA

VISTA M-M

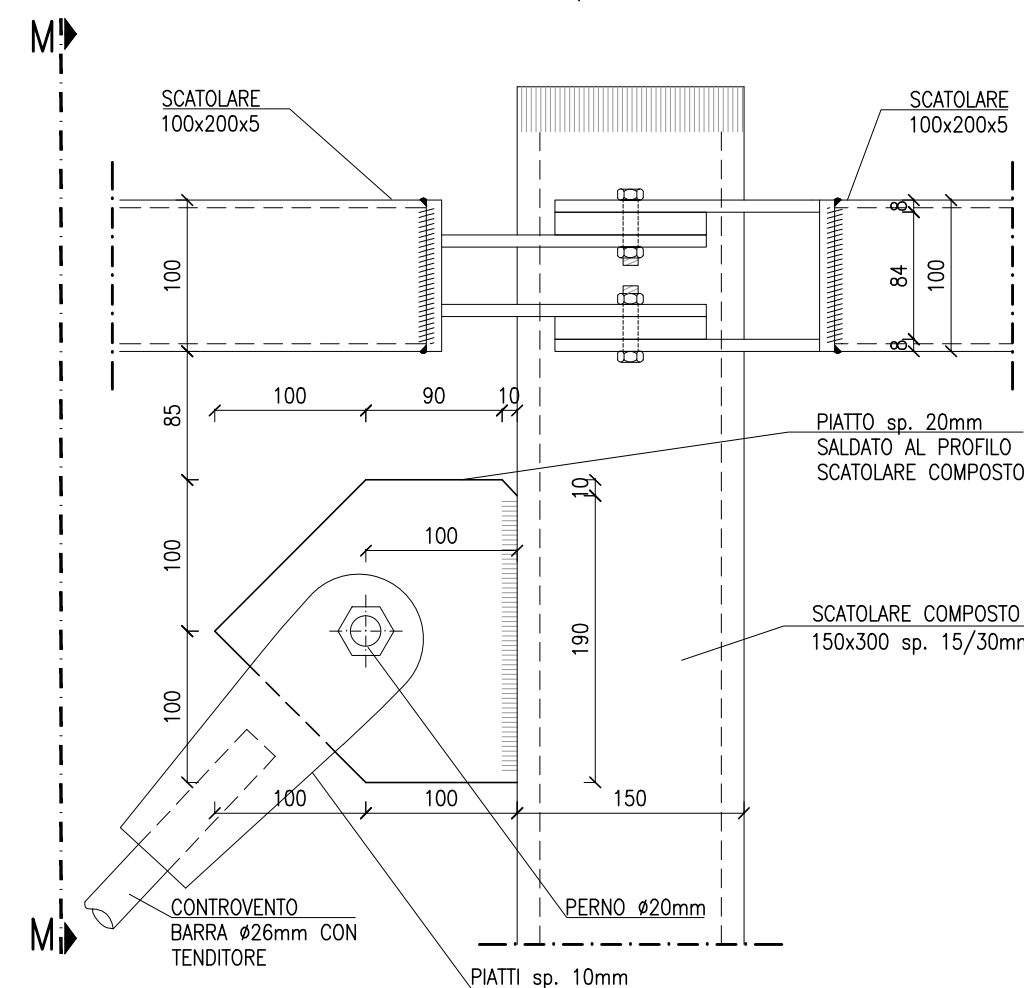
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



NODO INTERMEDIO MENSOLA

SEZIONE I-I

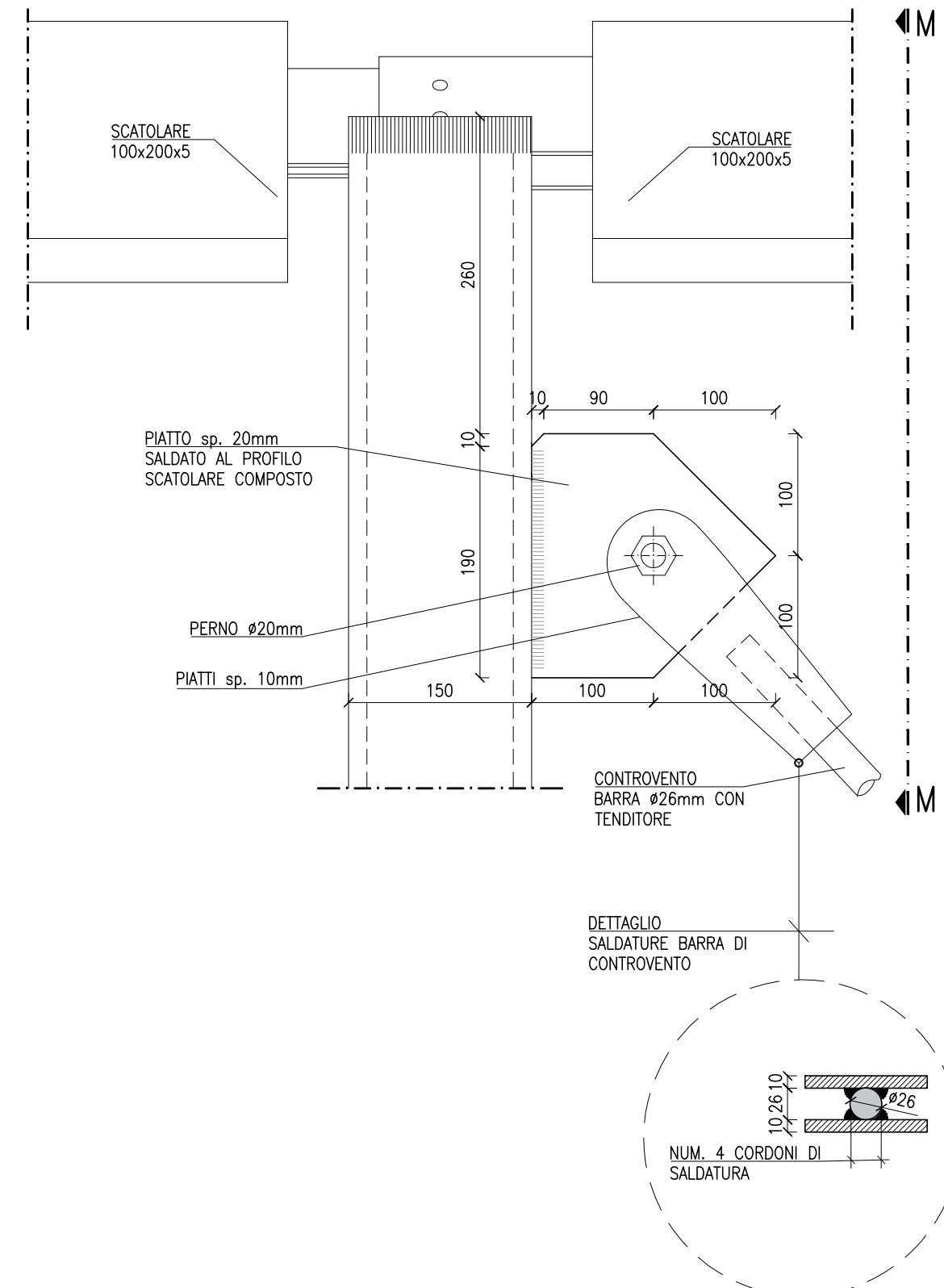
SCALA 1:5. QUOTE IN MM



NODO INTERMEDIO MENSOLA

SEZIONE L-L

SCALA 1:5. QUOTE IN MM



NOTE MATERIALI

- CALCESTRUZZO PER USI NON STRUTTURALI = C 12/15 (MAGRONE)
- CALCESTRUZZO PER USI STRUTTURALI = C 25/30
- Classe di esposizione XC2
- Dimensione nominale massima degli inerti $d_{max} \leq 22$ mm
- Classe di consistenza S4
- Copriferro (§ C4.1.6.1.3 Cir. num. 617 del 02.02.2009)
- Barre da c.a. - altri elementi - ambiente ordinario $c_{min}=40$ mm > $c_{min}=35$ mm
- ACCIAIO IN BARRE PER ARMATURE DA C.A. = B450C
- ACCIAIO PER STRUTTURE IN CARPENTERIA METALLICA = S275 J2 ZINCATO A CALDO E VERNICIATO (RAL FORNITO DALLA DIL)
- Classe di esecuzione strutture in acciaio = EXC3
- BULLONI, DADI, VITI E RONDELLE = classe 8.8 (ZINCATI) GALVANIZZATI
- TIRAFONDI PER ANCORAGGIO SU C.A. = classe 8.8 ZINCATI A CALDO

ANALISI DEI CARICHI

- Pesì propri strutturali
- calcestruzzo = 25,0 kN/m³
- acciaio = 78,5 kN/m³
- Carichi permanenti:
- pannelli fotovoltaici = 0,15 kN/m² (compresa sottostruttura di ancoraggio)
- Carichi variabili:
- manutenzione = 0,50 kN/m²
- Carico Neve = 1,41 kN/m²
- Azione del vento = $\pm 0,94$ kN/m² (agente in pressione e depressione)
- Sisma = seconda normativa

NOTE GENERALI

- QUOTE DA RILEVARE IN SITO PRIMA DI PROCEDERE CON L'ESECUZIONE DELL'OPERA.
- ADEGUARE DIMENSIONI E LUNGHEZZE PROFILI COMPATIBILMENTE CON IL RILIEVO PLANI-ALTIMETRICO.
- LA MENSOLA PRINCIPALE SARÀ COSTITUITA DA UN UNICO ELEMENTO MONOLITICO POSATO IN OPERA DOPO LA REALIZZAZIONE DEL TAPPETO BITUMINOSO.
- PREVEDERE PREDISPOSIZIONE TUBO ANNEGATO NEL GETTO E FORO NELLE STRUTTURE IN ACCIAIO PER PASSAGGIO CAVI IN CORRISPONDENZA DELLA PRIMA CAMPATA DI OGNI PENSIлина.
- PREVEDERE FORI DI SPURGO LUNGO I LATI DEGLI SCATOLARI DA ZINCARE A CALDO (MENSOLA PRINCIPALE E ARCARECCI SECONDARI)
- LA CAMPATA AVENTE LARGHEZZA 640cm SARÀ COSTITUITA DA ARCARECCI CON sp.10mm ANZICHÉ 5mm E MENSOLA 150X300 sp. 15-35mm
- PREVEDERE, SOTTO LA PIASTRA DI BASE DELLE MENSOLE, RIPIEMPImento CON BETONCINO COLABILE A RITIRO CONTROLLATO TIPO "EMACO"
- cfr. ELABORATI GRAFICI PER SALDATURE A PIENA PENETRAZIONE
- PREVEDERE VERNICIATURA SU ACCIAIO ZINCATO A CALDO SECONDO SISTEMA DUPLEX (cfr. DISCIPLINARE DESCRITTIVO E PRESTAZIONALE DEGLI ELEMENTI TECNICI)

PIEGATURE ARMATURA

	$d = 4 \phi$ per $\phi < 12$ mm $d = 5 \phi$ per $12 \leq \phi \leq 16$ mm $d = 8 \phi$ per $16 < \phi \leq 25$ mm $d = 10 \phi$ per $25 < \phi \leq 40$ mm
	$d = 4 \phi$ per $\phi < 12$ mm $d = 5 \phi$ per $12 \leq \phi \leq 16$ mm $d = 8 \phi$ per $16 < \phi \leq 25$ mm $d = 10 \phi$ per $25 < \phi \leq 40$ mm

SALDATURA TIPICA TIPO Wc1
SALDATURA D'ANGOLO

SALDATURA TIPICA TIPO Wc1
SALDATURA DI SPIGOLO

CON $T_2 < T_1$
 $0,7 \times T_2 < B < T_2$

SCR
PIEMONTE
SOCIETÀ DI COMMITMENTA

S.C.R. PIEMONTE S.p.A.
Società di Commitmenta Regionale Piemonte
corso Marconi 10 - 10125 Torino
tel +39 011 6548311 - fax +39 011 6694665

DIREZIONE OPERE PUBBLICHE

NOME DELLA PROVINCIA PROVINCIA DI TORINO		NOME DEL COMUNALE COMUNE DI PINEROLO	
LIVELLO PROGETTUALE PROGETTO ESECUTIVO		TITOLO INTERVENTO REALIZZAZIONE DELL'IMPIANTO FOTOVOLTAICO E DELL'IMPIANTO SOLARE TERMICO DEL PALAGHIACCIO DI PINEROLO	
CUP P11B144000460001	TITOLO TAVOLA PENSILINE FOTOVOLTAICHE - DETTAGLI COSTRUTTIVI		
CODICE OPERA SCR 13L65U07A2	DATA 29 GENNAIO 2017	SCALA VARIE	AREA PROGETTUALE STRUTTURE
FORMATO ELABORATO A0	CODICE GENERALE ELABORATO 13L65U07A2 0 E 0S 00 AE 003 0		
NOME FILE 037_13L65U07A_2_0_E_OS_00_AE_003_0.pdf			
VERSIONE 0	DATA 20 gennaio 2017	DESCRIZIONE Prima redazione	
RTP PROGETTAZIONE CAMPORUPPO: 4.1.8 Engineering Srl PROGETTAZIONE ARCHITETTONICA: Studio Pirella Göttsche corso Galvani Pinerolo, 60 - 10129 Torino T 011 5611060 - e-mail: info@camporuppo.it			
COORDINAMENTO: Studio Pirella Göttsche PROGETTAZIONE IMPIANTI ELETTRICI E SPECIALI: 4.1.8 Engineering Srl via Fratelli Cervi, 25 - 10121 Torino T 011 5611060 - e-mail: info@418engineering.com			
PROGETTAZIONE IMPIANTI MECCANICI: 4.1.8 Engineering Srl via Fratelli Cervi, 25 - 10121 Torino T 011 5611060 - e-mail: info@418engineering.com			
PROGETTAZIONE STRUTTURE E SCELTA: 4.1.8 Engineering Srl via Fratelli Cervi, 25 - 10121 Torino T 011 5611060 - e-mail: info@418engineering.com			
ORGANISMO DI CONTROLLO Qualitech S.r.l.		S.C.R. PIEMONTE S.p.A. Responsabile del Procedimento: Dr. Ing. G. CERASO	